

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| | |
|--------------------------|--|
| Estructura del hilo | Hilo monofilamento recto PE + Hilo monofilamento rizado PP, resistente a Rayos UVA. |
| Características del hilo | "Diamond Shape" + "Microestriae" Ten Cate Thiolon® |
| Altura | 40 mm (+/- 5%) |
| DTEX | 16.800 dtex. (8.000 dtex. PE + 4800 dtex. PE + 4.000 dtex. PP) |
| Galga | 5/16 " |
| Nº de puntadas | 15.120 puntadas/m2 (+/- 10%) |
| Nº hilos | 24 hilos/puntada |
| Peso Hilo | 2.300 gr/m2 (+/- 10%) |
| Backing primario | Doble capa de polipropileno estabilizada resistente a rayos UV + fleeces para una mayor estabilidad dimensional Ten Cate Thiobac® H16 de 165 gr/m2 (+/- 10%) |
| Backing secundario | Estireno- Butadieno (SBR) de 1.000 gr/m2 (+/- 10%) |
| Peso del producto | 3.465 gr/m2 (+/- 10%) |
| Permeabilidad | > 500 mm/h |
| Retención del hilo | 30N (+/- 5%) |
| Estabilidad UV | Producto 100% resistente a radiación ultravioleta |
| Antimoho | Sí |
| Resistencia al fuego | Clasificación al fuego según EN 13501-1 Efl |
| Ancho de rollo | 2 m (4 m bajo pedido) |
| Longitud de rollo | 20 m |
| Relleno | No es necesario, pero si aconsejable para un mayor lastrado y mejora antiestática del producto a razón de 5 kg/m2 de arena de sílice 0,5-1,0 mm redondeada. |
| GARANTÍA | 10 años |



GRUPO TEGA

www.grupotega.com

FDT-027-03

